

商号又は名称： _____

47 下水道用建設資材等市況価格特別調査業務

(1) 国、地方公共団体又は地方共同法人日本下水道事業団の発注による機械設備及び電気設備に係る機器の取引価格等の実態調査業務について、完了した業務（再委託による業務の実績は含まない。）の実績を有していること。 (I. O II. X)

※基準日までに履行が完了したものを記入してください。(最大3件まで)

また、実績の要件を満たす契約について、その契約書及び仕様書の写し又は業務の概要が分かる発注者発行の履行証明書を添付してください。

契約の名称	契約の相手方	業務の概要	契約金額 (千円)	履行期間

すでに添付している場合は、写し等を添付した業務の番号を下線部に記入してください。

〈 業務番号 : _____ 〉に添付済み